



SAFETY SYSTEMS

SENSORES DE RUPTURA

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

BOLETIM
77-1010 I

ATENÇÃO

Não retire o sensor de ruptura de sua embalagem antes que seja requerida a sua instalação. Manuseie o sensor de maneira cuidadosa. Não dobre, torça ou estique o sensor de ruptura, isto poderá quebrar ou fragilizar o circuito condutivo e provocar um sinal falso.

SELECIONE UM LOCAL ADEQUADO

Não instale o sensor de ruptura onde sua membrana possa estar exposta à neve, gelo, chuvas intensas ou descargas de tubulação de alívio. Não instale o sensor em locais onde a conexão do cabo elétrico possa ser danificado por dobramento ou esforços diversos.

ANTES DA INSTALAÇÃO DO SENSOR DE RUPTURA

Inspecione a membrana plástica do sensor e o circuito condutivo antes da sua instalação. Não instale o sensor caso o circuito esteja rompido ou a membrana plástica apresentar quaisquer danos. Certifique-se de que a classe de pressão e dimensão do sensor de ruptura e dos flanges são idênticos. O formato do sensor de ruptura é o mesmo do alojamento no qual ele será instalado o que facilita o seu alinhamento. O sensor de ruptura com a membrana plástica abaulada é fornecido para alguns tipos de discos convencionais.

INSTALAÇÃO

O sensor de ruptura é instalado no LADO DO ALÍVIO do disco de ruptura, posicionado entre o alojamento de saída e o flange do processo. VEJA FIG. 1. Como o sensor já é montado em juntas de fibras comprimidas, não são necessárias juntas de vedação dicionais. O sensor de ruptura funciona identicamente em ambas as direções - não há como instalá-lo incorretamente. Siga as instruções de instalação fornecidas para o modelo de disco de ruptura no qual o sensor de ruptura será instalado e aperte os prisioneiros e porcas com os valores de torque especificados.

Sensores de ruptura para discos tipo VAC-SAF DKB, P/DKB e AVB

Este tipo de sensor é extremamente frágil, evite tocar a membrana. Não ultrapasse os valores de torque aplicáveis para os flanges classes ANSI 150 / DIN 10,16.

Sensores de ruptura para discos tipo AV

Um anel separador é necessário para evitar danos ao sensor. Não aperte excessivamente.

NOTA: Em processos com temperaturas maiores que 80°C (175°F) o torque aplicado aos prisioneiros e porcas devem ser verificados e, caso seja necessário, aplicar um novo aperto de modo a obter o valor de torque especificado. O cabo elétrico não deve estar próximo a superfícies aquecidas. A especificação do cabo atende a temperaturas de 50°C (-58°F) a 90°C (194°F).

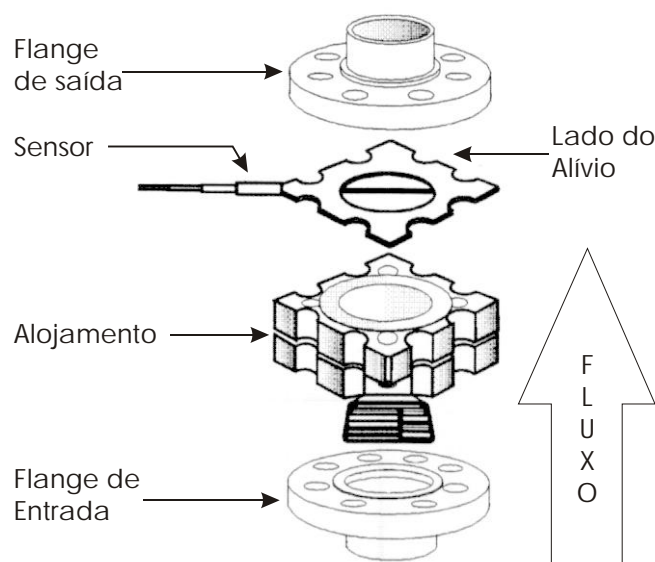


FIGURA 1

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS

O sensor de ruptura é um dispositivo simples e é adequado para o uso em locais perigosos desde que instalado com outro equipamento elétrico certificado (Barreira Zener, por exemplo). Todo o equipamento deve ser instalado e mantido em concordância com a norma aplicável à classificação da área.

CORRENTE MÁXIMA: 500 mA

TENSÃO MÁXIMA: 24 VDC

FAIXA DE TEMPERATURA

Valores de temperatura NO LOCAL onde o sensor será instalado:

MÍNIMA: - 40°C (- 40°F)

MÁXIMA: 260°C (500°F)

SENSORES PARA REPOSIÇÃO

Os sensores para reposição devem ser pedidos pelo código da peça.

BS&B SAFETY SYSTEMS DISCOS DE RUPTURA LTDA.

Rua Natal, 583 / 595 - Vila Bertioga

CEP 03186-030 - São Paulo - SP

Tel.: (0XX11) 6121-2800 (Tronco Chave) - FAX: (0XX11) 6121-3801

MARÇO 2000